



Общество с ограниченной ответственностью "Жилевский завод композитных материалов"

Техническая спецификация Материал прессовочный РТМ-6

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ
1.	Внешний вид материала	Спутанный волокнистый материал неопределённой формы от жёлтого до жёлто-зелёного цвета. В материале не допускается наличие непропитанных отдельных белёсых волокон или жгутов из них, комочков наполнителей и смолы, посторонних включений
2.	Внешний вид отпрессованного материала	Поверхность отпрессованного образца (диска) должна быть гладкой, глянцевой, без трещин, посторонних включений, непропитанных белёсых волокон и соответствовать контрольному образцу, утверждённому в установленном порядке
3.	Плотность кг/м, в пределах	$1,7 \times 10^3 - 1,9 \times 10^3$
4.	Содержание летучих, % в пределах	1,5 – 4,0
5.	Усадка, % в пределах	0,3 – 0,4
6.	Ударная вязкость, кгс×см/см ² , не менее	25
7.	Изгибающее напряжение при разрушении, кгс/см ² , не менее	400
8.	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	0,02
9.	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц, не более	4,5

Основное применение

Предназначается для изготовления методом горячего прямого прессования теплозащитных радиопрозрачных деталей.

Обозначение

Материал прессовочный РТМ-6

Маркировка

Материал прессовочный РТМ-6

ТУ 6-05-101-51-78 с изм.1-5

Срок годности при хранении

Гарантийный срок хранения прессматериала - 2 месяца со дня изготовления.

Меры предосторожности при обращении с прессматериалом

Прессматериал в состоянии поставки физиологически безвреден, не горюч.

142822, РФ, Московская область, Ступинский район, п/о Ситне-Щелканово

тел. (49664) 96-244 секретарь, факс (496 64) 9 63 05

e-mail: gzk-market@mail.ru

<http://www.kremniorganika.com>

тел.: (496 64) 96-734 снабжение тел.: (496 64) 96-541 сбыт

Приведенная здесь информация должна быть использована вместе с соответствующими ГОСТ, ОСТ, ТУ, содержащими данные о влиянии продукта на здоровье и о мерах безопасности.